



DSC501M8

소재 특성

DESCO™ DSC501M8은 Polypropylene을 기본으로 Mineral Filler 40% 강화된 제품이며 강성 및 내열성을 향상시킨 제품입니다.

적용 분야

DESCO™ DSC501M8 은 뛰어난 성형성 및 우수한 기계적 강도를 요구하는 전기, 전자 제품 및 Console Box 적용에 적합합니다.

작업 조건

본 제품은 제습 건조 후 밀봉되므로 성형 전 별도 건조과정이 필요 없습니다.

만약 수분이 함유되어 있을 경우에는 최소 80°C 온도에서 2 시간 이상 제습 건조하여 수분 함유율이 0.2% 이하가 될 수 있도록 당부 드립니다.

[추천 성형 조건]

		UNIT	SETTING
수지 건조 온도		°C	80 ~ 90
수지 건조 시간		Hr	2 ~ 3
실린더	후부	°C	190 ~ 200
	중부	°C	200 ~ 210
	전부	°C	200 ~ 220
노즐 온도		°C	200 ~ 220
소재 온도		°C	200 ~ 220
금형 온도		°C	40 ~ 60
사출 속도		%	40 ~ 70
사출압력	1 st	%	30 ~ 60
	2 nd	%	30 ~ 60
보압		%	10 ~ 20

안전 자료

당사에서 제공하고 있는 물질안전보건자료(MSDS)를 참고하시기 바랍니다.



DSC501M8

구 분	항 목	측정방법	단위	대표치
물리적 성질	수분 흡수율 (24hr water at 23°C)	ASTM D-570	%	-
	비중	ASTM D-792	-	1.22
	성형 수축율 (3t/100Ø 원판)	-	%	1.0~1.1
기계적 성질	인장 강도	ASTM D-638	Kgf/cm ²	340
	파단 신율	ASTM D-638	%	10
	굴곡 탄성률	ASTM D-790	Kgf/cm ²	45,000
	굴곡 강도	ASTM D-790	Kgf/cm ²	570
	Izod 충격강도	ASTM D-256	Kgf.cm/cm	3
	로크웰 경도(R-Scale)	ASTM D-785	-	95
열적 성질	융점	DSC	°C	163
	열변형 온도(1.8MPa)	ASTM D-648	°C	105
	열변형 온도(0.46MPa)	ASTM D-648	°C	145
	난 연 성	UL 94	-	HB
전기적 성질	체적 저항	ASTM D-257	Ohm.mm	-
	유전 상수(10 ⁶ Hz)	ASTM D-150	-	-
	절연 파괴 강도	ASTM D-149	KV/mm	-
	내아크성	ASTM D-495	Sec	-

☞ 제품 분류 code / PP MF40

☞ 위 물성치는 당사에서 시험표준에 의하여 측정한 실험측정치이며 성형제품의 물성을 보증하기 위하여서는 별도의 데이터가 고려되어야 합니다.

This documentation is made out based on our tests and experiments in our R&D center with piled up experience and knowledge. And the values are measured on injection molded test specimens. It is suggested that this information contained in this document can be used for general indication. Therefore, you should not construe it as product specifications, and you should do appropriate test before you considering your conditions for newly applications.