



DSC101M8

소재 특성

DESLOTM DSC101M8은 Polyamide6에 Mineral Filler 40% 보강된 제품이며 기계적 특성이 우수하고 치수 안정성이 뛰어납니다.

적용 분야

DESLOTM DSC101M8 은 외관특성 및 치수안정성이 요구되는 전기, 전자제품 및 Fuel Filler Door 등에 사용되고 있습니다.

성형 조건

본 제품은 제습 건조 후 밀봉되므로 성형 전 별도 건조과정이 필요 없습니다.

만약 수분이 함유되어 있을 경우에는 최소 80°C 온도에서 3 시간 이상 제습 건조하여 수분 함유율이 0.2% 이하가 될 수 있도록 당부 드립니다.

[추천 성형 조건]

		UNIT	SETTING
수지 건조 온도		°C	80 ~ 120
수지 건조 시간		Hr	3 ~ 5
실린더	후부(이송)	°C	240 ~ 250
	중부(압축)	°C	250 ~ 260
	전부	°C	250 ~ 270
노즐 온도		°C	255 ~ 270
소재 온도		°C	255 ~ 270
금형 온도		°C	80 ~ 100
사출 속도		%	30 ~ 60
사출압력	1 st	%	30 ~ 70
	2 nd	%	30 ~ 70
보압		%	10 ~ 30

안전 자료

당사에서 제공하고 있는 물질안전보건자료(MSDS)를 참고하시기 바랍니다.



DSC101M8

구분	항목	측정방법	단위	대표치
물리적 성질	수분 흡수율 (24hr water at 23°C)	ASTM D-570	%	1.0
	비중	ASTM D-792	-	1.46
	성형 수축율 (3t/100Ø 원판)	-	%	0.3~0.6
기계적 성질	인장 강도	ASTM D-638	Kgf/cm ²	850
	파단 신율	ASTM D-638	%	2
	굴곡 탄성률	ASTM D-790	Kgf/cm ²	70,000
	굴곡 강도	ASTM D-790	Kgf/cm ²	1,450
	Izod 충격강도	ASTM D-256	Kgf.cm/cm	6
	로크웰 경도(R-Scale)	ASTM D-785	-	117
열적 성질	융점	DSC	°C	220
	열변형 온도(1.8MPa)	ASTM D-648	°C	170
	열변형 온도(0.46MPa)	ASTM D-648	°C	205
	난연성	UL 94	-	HB
전기적 성질	체적 저항	ASTM D-257	Ohm.mm	10 ¹³⁻¹⁵
	유전 상수(10 ⁶ Hz)	ASTM D-150	-	4
	절연 파괴 강도	ASTM D-149	KV/mm	22
	내아크성	ASTM D-495	Sec	190

☞ 제품 분류 code / PA6 MF40

☞ 위 물성치는 당사에서 시험표준에 의하여 측정한 실험측정치이며 성형제품의 물성을 보증하기 위하여서는 별도의 데이터가 고려되어야 합니다.

This documentation is made out based on our tests and experiments in our R&D center with piled up experience and knowledge. And the values are measured on injection molded test specimens. It is suggested that this information contained in this document can be used for general indication. Therefore, you should not construe it as product specifications, and you should do appropriate test before you considering your conditions for newly applications.